

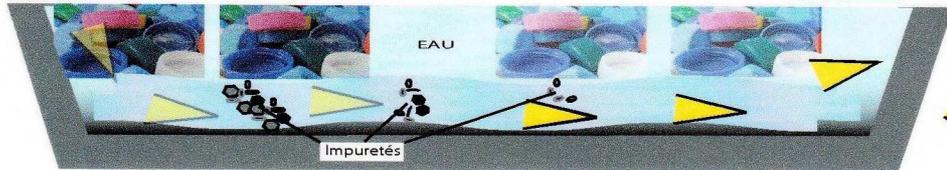
RECYCLAGE DES BOUCHONS EN PLASTIQUES PEBD, PEHD & POLYPROPYLENE

Bouchons sales

1 LAVAGE

Les bouchons sont déposés dans un grand bac d'eau. Ils flottent à la surface car ils sont plus légers que l'eau.

Bouchons propres



en avançant dans le bac, les impuretés qu'ils contiennent et qui sont plus lourdes, tombent au fond. Les bouchons sont ainsi nettoyés.

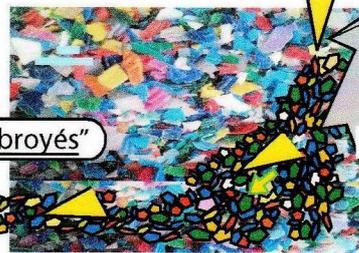
2 BROYAGE

Le broyage est une opération qui consiste à réduire les bouchons en petits morceaux ou "copeaux" au moyen d'un couteau qui tourne sur lui-même. Il est muni de plusieurs lames. ce couteau rotatif est appelé "BROYEUR".

Le "BROYE" est stocké dans des conteneurs



Bouchons "broyés"



BROYEUR

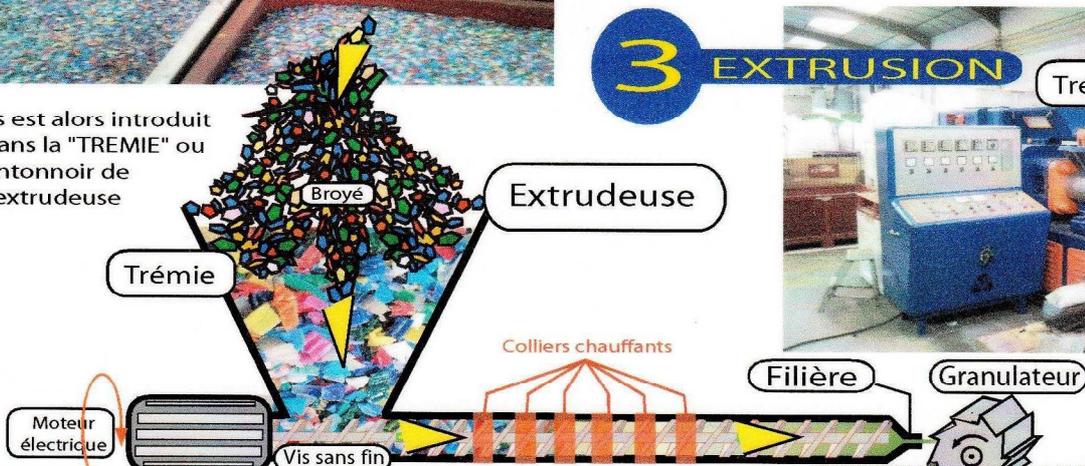
3 EXTRUSION

Ils est alors introduit dans la "TREMIE" ou entonnoir de l'extrudeuse



Trémie

Extrudeuse



Il descend par son propre poids vers la vis sans fin qui l'entraîne vers les colliers chauffants. Ceux-ci augmentent la température jusqu'à ce que le "Broyé" fonde, à la température d'environ 180°. Cela forme alors une pâte plastique très chaude. La pâte sort de la filière et est rapidement refroidie, pour qu'elle durcisse et que l'on puisse la couper en petits granulés.

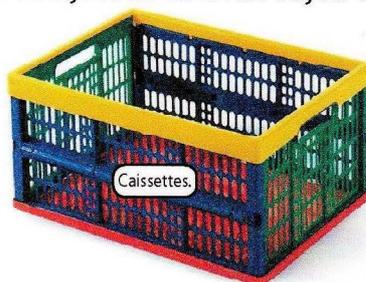


Granulés

Les granulés sont mis dans des grands sacs appelés "BIGS BAGS"...

4 Conditionnement, Transport & transformation

Ils seront transportés vers une autre usine qui en les fondant à nouveau, les transformera par extrusion ou injection en divers objets tels que :



Puis chargés sur un camion...

Bouchons
Bonheur
67